



REGIONE del VENETO

giunta regionale - 8^a legislatura

Modulo Reg. Veneto 2011 per A.P.S.

RICLASSIFICAZIONE DI BILANCIO D'ESERCIZIO

Esercizio 2020

Associazione: AUSER AMATORI BOCCE PARCO RODARI - APS

Indirizzo: Via Miranese, 400

Comune: VENEZIA (VE)



REGIONE del VENETO

giunta regionale - 8^a legislatura

Modulo Reg. Veneto 2011 per A.P.S.

| BILANCIO ECONOMICO | | |
|----------------------|---|----------------|
| | IMPORTI PARZIALI | IMPORTI TOTALI |
| RICAVI | | |
| 1 | QUOTE ASSOCIATIVE | € 0,00 |
| 2 | CONTRIBUTI PER PROGETTI E/O ATTIVITA' | € -2666,30 |
| 2.1 | <i>da Soci</i> | € -2666,30 |
| 2.2 | <i>da non Soci</i> | € 0,00 |
| 2.3 | <i>da Enti Pubblici (Comune, Provincia, ecc.)</i> | € 0,00 |
| 2.4 | <i>da Comunita' Europea o Organismi intern.</i> | € 0,00 |
| 2.5 | <i>dal 5 per mille (di cui separata rendicontazione)</i> | € 0,00 |
| 2.6 | <i>altro</i> | € 0,00 |
| 3 | DONAZIONI DEDUCIBILI E LASCITI TESTAMENTARI | € 0,00 |
| 3.1 | <i>da Soci</i> | € 0,00 |
| 3.2 | <i>da non Soci</i> | € 0,00 |
| 4 | RIMBORSI DERIVANTI DA CONVENZIONI CON ENTI PUBBLICI | € 0,00 |
| 5 | ALTRE ENTRATE AMMESSE AI SENSI DELLA LEGGE 383/2000 | € -2452,06 |
| 5.1 | <i>proventi derivanti dalle cessioni di beni eservizi agli associati e a terzi, svolte in maniera ausiliaria e sussidiaria e comunque finalizzate al raggiungimento degli obiettivi istituzionali</i> | € -2452,06 |
| 5.2 | <i>entrate derivanti da iniziative promozionali finalizzate al proprio finanziamento, quali feste e sottoscrizioni anche a premi</i> | € 0,00 |
| 5.3 | <i>altre entrate (specificare)</i> | € 0,00 |
| 6 | ALTRE ENTRATE (comunque ammesse ai sensi della legge 383/2000 | € -4,55 |
| 6.1 | <i>rendite patrimoniale (fitti, ecc.)</i> | € 0,00 |
| 6.2 | <i>rendite finanziarie (interessi, dividendi, ecc.)</i> | € -4,55 |
| 6.3 | <i>altre entrate (specificare)</i> | € 0,00 |
| TOTALE RICAVI | | € -5122,91 |



REGIONE del VENETO

giunta regionale - 8^a legislatura

Modulo Reg. Veneto 2011 per A.P.S.

| BILANCIO ECONOMICO | | | |
|---------------------|---|------------------|----------------|
| | | IMPORTI PARZIALI | IMPORTI TOTALI |
| COSTI | | | |
| 1 | RIMBORSI SPESE AI VOLONTARI (documentate ed effettivamente spese) | € | € 1189,00 |
| 2 | ASSICURAZIONI | € | € 848,84 |
| 2.1 | Volontari | € 848,84 | € |
| 2.2 | altre: es. veicoli, immobili, ecc. | € 0,00 | € |
| 3 | PERSONALE | € | € 0,00 |
| 3.1 | dipendenti e atipici soci | € 0,00 | € |
| 3.2 | dipendenti e atipici non soci | € 0,00 | € |
| 3.3 | consulenti | € 0,00 | € |
| 4 | ACQUISTI DI SERVIZI | € | € 1027,25 |
| 5 | UTENZE (telefono, energia, riscaldamento, ecc.) | € | € 1580,61 |
| 6 | ACQUISTO BENI (cancelleria, postali, materie prime, alimentari, ecc.) | € | € 2457,64 |
| 7 | GODIMENTO BENI TERZI (affitti, noleggio attrezzature, diritti Siae, ecc.) | € | € 278,36 |
| 8 | ONERI FINANZ. e PATRIM. (interessi passivi su mutui, prestiti, c/c bancari, ecc.) | € | € 143,00 |
| 8b | AMMORTAMENTI | € | € 0,00 |
| 9 | IMPOSTE E TASSE | € | € 100,07 |
| 10 | ALTRI COSTI/USCITE | € | € 45,00 |
| 10.1 | Contributi a soggetti svantaggiati | € 0,00 | € |
| 10.2 | Quote associative ad organizzazioni collegate | € 0,00 | € |
| 10.3 | altre (specificare) | € 45,00 | € |
| TOTALE COSTI | | | € 7669,77 |

| STATO PATRIMONIALE | | | |
|--------------------------|------------|---|-------------|
| ATTIVO | | PASSIVO | |
| CREDITI | € 0,00 | DEBITI | € 0,00 |
| CASSA | € 14,08 | FONDI di AMMORTAMENTO BENI E ATTREZZATURE | € -3500,00 |
| BANCA | € 21674,74 | FONDI di ACCANTONAMENTO | € 0,00 |
| BENI DUREVOLI | € 3500,00 | NETTO da ESERCIZI PRECEDENTI | € -23934,18 |
| PERDITA DI GESTIONE | € 2245,36 | AVANZO DI GESTIONE | € 0,00 |
| TOTALE A PAREGGIO | € 27434,18 | TOTALE A PAREGGIO | € -27434,18 |