



REGIONE del VENETO

giunta regionale - 8^a legislatura

Modulo Reg. Veneto 2011 per A.P.S.

RICLASSIFICAZIONE DI BILANCIO D'ESERCIZIO

Esercizio 2020

Associazione: AUSER GRUPPO ANZIANI SALZANO APS

Indirizzo: via Colombo, 1

Comune: SALZANO (VE)



REGIONE del VENETO

giunta regionale - 8^a legislatura

Modulo Reg. Veneto 2011 per A.P.S.

BILANCIO ECONOMICO			
		IMPORTI PARZIALI	IMPORTI TOTALI
RICAVI			
1	QUOTE ASSOCIATIVE	€	€ -4667,00
2	CONTRIBUTI PER PROGETTI E/O ATTIVITA'	€	€ -1003,00
2.1	<i>da Soci</i>	€ -662,00	€
2.2	<i>da non Soci</i>	€ -341,00	€
2.3	<i>da Enti Pubblici (Comune, Provincia, ecc.)</i>	€ 0,00	€
2.4	<i>da Comunita' Europea o Organismi intern.</i>	€ 0,00	€
2.5	<i>dal 5 per mille (di cui separata rendicontazione)</i>	€ 0,00	€
2.6	<i>altro</i>	€ 0,00	€
3	DONAZIONI DEDUCIBILI E LASCITI TESTAMENTARI	€	€ 0,00
3.1	<i>da Soci</i>	€ 0,00	€
3.2	<i>da non Soci</i>	€ 0,00	€
4	RIMBORSI DERIVANTI DA CONVENZIONI CON ENTI PUBBLICI	€	€ -11330,93
5	ALTRE ENTRATE AMMESSE AI SENSI DELLA LEGGE 383/2000	€	€ -8917,00
5.1	<i>proventi derivanti dalle cessioni di beni e servizi agli associati e a terzi, svolte in maniera ausiliaria e sussidiaria e comunque finalizzate al raggiungimento degli obiettivi istituzionali</i>	€ -8917,00	€
5.2	<i>entrate derivanti da iniziative promozionali finalizzate al proprio finanziamento, quali feste e sottoscrizioni anche a premi</i>	€ 0,00	€
5.3	<i>altre entrate (specificare)</i>	€ 0,00	€
6	ALTRE ENTRATE (comunque ammesse ai sensi della legge 383/2000)	€	€ -177,27
6.1	<i>rendite patrimoniale (fitti, ecc.)</i>	€ 0,00	€
6.2	<i>rendite finanziarie (interessi, dividendi, ecc.)</i>	€ 0,00	€
6.3	<i>altre entrate (specificare)</i>	€ -177,27	€
TOTALE RICAVI			€ -26095,20



REGIONE del VENETO

giunta regionale - 8^a legislatura

Modulo Reg. Veneto 2011 per A.P.S.

BILANCIO ECONOMICO			IMPORTI PARZIALI	IMPORTI TOTALI
COSTI				
1	RIMBORSI SPESE AI VOLONTARI (documentate ed effettivamente spese)	€		€ 11773,20
2	ASSICURAZIONI	€		€ 0,00
2.1	<i>Volontari</i>	€	0,00	€
2.2	<i>altre: es. veicoli, immobili, ecc.</i>	€	0,00	€
3	PERSONALE	€		€ 0,00
3.1	<i>dipendenti e atipici soci</i>	€	0,00	€
3.2	<i>dipendenti e atipici non soci</i>	€	0,00	€
3.3	<i>consulenti</i>	€	0,00	€
4	ACQUISTI DI SERVIZI	€		€ 466,97
5	UTENZE (telefono, energia, riscaldamento, ecc.)	€		€ 3879,33
6	ACQUISTO BENI (cancelleria, postali, materie prime, alimentari, ecc.)	€		€ 6452,33
7	GODIMENTO BENI TERZI (affitti, noleggio attrezzature, diritti Siae, ecc.)	€		€ 0,00
8	ONERI FINANZ. e PATRIM. (interessi passivi su mutui, prestiti, c/c bancari, ecc.)	€		€ 505,22
8b	AMMORTAMENTI	€		€ 1880,00
9	IMPOSTE E TASSE	€		€ 975,42
10	ALTRI COSTI/USCITE	€		€ 2100,50
10.1	<i>Contributi a soggetti svantaggiati</i>	€	0,00	€
10.2	<i>Quote associative ad organizzazioni collegate</i>	€	2000,00	€
10.3	<i>altre (specificare)</i>	€	100,50	€
TOTALE COSTI				€ 28032,97

STATO PATRIMONIALE			
ATTIVO		PASSIVO	
CREDITI	€ 0,00	DEBITI	€ 0,00
CASSA	€ 732,60	FONDI di AMMORTAMENTO BENI E ATTREZZATURE	€ -9930,00
BANCA	€ 2222,46	FONDI di ACCANTONAMENTO	€ 0,00
BENI DUREVOLI	€ 12544,00	NETTO da ESERCIZI PRECEDENTI	€ -7506,83
PERDITA DI GESTIONE	€ 1937,77	AVANZO DI GESTIONE	€ 0,00
TOTALE A PAREGGIO	€ 17436,83	TOTALE A PAREGGIO	€ -17436,83