



REGIONE del VENETO

giunta regionale - 8^a legislatura

Modulo Reg. Veneto 2011 per A.P.S.

RICLASSIFICAZIONE DI BILANCIO D'ESERCIZIO

Esercizio 2018

Associazione: CIRCOLO RICR. CULT. AUSER LA CHIOCCIOLA

Indirizzo: Via CESARE BATTISTI, 91/f

Comune: JESOLO (VE)



REGIONE del VENETO

giunta regionale - 8^a legislatura

Modulo Reg. Veneto 2011 per A.P.S.

BILANCIO ECONOMICO		
	IMPORTI PARZIALI	IMPORTI TOTALI
RICAVI		
1	QUOTE ASSOCIATIVE	€ -4784,00
2	CONTRIBUTI PER PROGETTI E/O ATTIVITA'	€ -26950,00
2.1	da Soci	€ -23515,00
2.2	da non Soci	€ -3435,00
2.3	da Enti Pubblici (Comune, Provincia, ecc.)	€ 0,00
2.4	da Comunita' Europea o Organismi intern.	€ 0,00
2.5	dal 5 per mille (di cui separata rendicontazione)	€ 0,00
2.6	altro	€ 0,00
3	DONAZIONI DEDUCIBILI E LASCITI TESTAMENTARI	€ 0,00
3.1	da Soci	€ 0,00
3.2	da non Soci	€ 0,00
4	RIMBORSI DERIVANTI DA CONVENZIONI CON ENTI PUBBLICI	€ 0,00
5	ALTRE ENTRATE AMMESSE AI SENSI DELLA LEGGE 383/2000	€ -1047,00
5.1	proventi derivanti dalle cessioni di beni eservizi agli associati e a terzi, svolte in maniera ausiliaria e sussidiaria e comunque finalizzate al raggiungimento degli obiettivi istituzionali	€ 0,00
5.2	entrate derivanti da iniziative promozionali finalizzate al proprio finanziamento, quali feste e sottoscrizioni anche a premi	€ -1047,00
5.3	altre entrate (specificare)	€ 0,00
6	ALTRE ENTRATE (comunque ammesse ai sensi della legge 383/2000	€ -16,23
6.1	rendite patrimoniale (fitti, ecc.)	€ 0,00
6.2	rendite finanziarie (interessi, dividendi, ecc.)	€ -16,23
6.3	altre entrate (specificare)	€ 0,00
TOTALE RICAVI		€ -32797,23



REGIONE del VENETO

giunta regionale - 8^a legislatura

Modulo Reg. Veneto 2011 per A.P.S.

BILANCIO ECONOMICO			
		IMPORTI PARZIALI	IMPORTI TOTALI
COSTI			
1	RIMBORSI SPESE AI VOLONTARI (documentate ed effettivamente spese)	€	€ 2937,70
2	ASSICURAZIONI	€	€ 1360,55
2.1	Volontari	€ 1360,55	€
2.2	altre: es. veicoli, immobili, ecc.	€ 0,00	€
3	PERSONALE	€	€ 1076,88
3.1	dipendenti e atipici soci	€ 0,00	€
3.2	dipendenti e atipici non soci	€ 0,00	€
3.3	consulenti	€ 1076,88	€
4	ACQUISTI DI SERVIZI	€	€ 17051,76
5	UTENZE (telefono, energia, riscaldamento, ecc.)	€	€ 587,15
6	ACQUISTO BENI (cancelleria, postali, materie prime, alimentari, ecc.)	€	€ 266,90
7	GODIMENTO BENI TERZI (affitti, noleggio attrezzature, diritti Siae, ecc.)	€	€ 1318,53
8	ONERI FINANZ. e PATRIM. (interessi passivi su mutui, prestiti, c/c bancari, ecc.)	€	€ 161,49
8b	AMMORTAMENTI	€	€ 0,00
9	IMPOSTE E TASSE	€	€ 100,00
10	ALTRI COSTI/USCITE	€	€ 8170,05
10.1	Contributi a soggetti svantaggiati	€ 900,00	€
10.2	Quote associative ad organizzazioni collegate	€ 2516,00	€
10.3	altre (specificare)	€ 4754,05	€
TOTALE COSTI			€ 33031,01

STATO PATRIMONIALE			
ATTIVO		PASSIVO	
CREDITI	€ 0,00	DEBITI	€ -9563,00
CASSA	€ 49,45	FONDI di AMMORTAMENTO BENI E ATTREZZATURE	€ 0,00
BANCA	€ 21798,65	FONDI di ACCANTONAMENTO	€ 0,00
BENI DUREVOLI	€ 0,00	NETTO da ESERCIZI PRECEDENTI	€ -12478,88
PERDITA DI GESTIONE	€ 193,78	AVANZO DI GESTIONE	€ 0,00
TOTALE A PAREGGIO	€ 22041,88	TOTALE A PAREGGIO	€ -22041,88