



REGIONE del VENETO

giunta regionale - 8^a legislatura

Modulo Reg. Veneto 2011 per A.P.S.

RICLASSIFICAZIONE DI BILANCIO D'ESERCIZIO

Esercizio 2016

Associazione: CIRCOLO AUSER APS LUCIANO CATTEL

Indirizzo: Via 23 Giugno, 2

Comune: FOSSALTA DI PIAVE (VE)



REGIONE del VENETO

giunta regionale - 8^a legislatura

Modulo Reg. Veneto 2011 per A.P.S.

BILANCIO ECONOMICO		
	IMPORTI PARZIALI	IMPORTI TOTALI
RICAVI		
1	QUOTE ASSOCIATIVE	€ -3354,00
2	CONTRIBUTI PER PROGETTI E/O ATTIVITA'	€ -31923,63
2.1	<i>da Soci</i>	€ -30913,63
2.2	<i>da non Soci</i>	€ 0,00
2.3	<i>da Enti Pubblici (Comune, Provincia, ecc.)</i>	€ -730,00
2.4	<i>da Comunita' Europea o Organismi intern.</i>	€ 0,00
2.5	<i>dal 5 per mille (di cui separata rendicontazione)</i>	€ 0,00
2.6	<i>altro</i>	€ -280,00
3	DONAZIONI DEDUCIBILI E LASCITI TESTAMENTARI	€ 0,00
3.1	<i>da Soci</i>	€ 0,00
3.2	<i>da non Soci</i>	€ 0,00
4	RIMBORSI DERIVANTI DA CONVENZIONI CON ENTI PUBBLICI	€ -2100,00
5	ALTRE ENTRATE AMMESSE AI SENSI DELLA LEGGE 383/2000	€ -9635,00
5.1	<i>proventi derivanti dalle cessioni di beni eservizi agli associati e a terzi, svolte in maniera ausiliaria e sussidiaria e comunque finalizzate al raggiungimento degli obiettivi istituzionali</i>	€ -9335,00
5.2	<i>entrate derivanti da iniziative promozionali finalizzate al proprio finanziamento, quali feste e sottoscrizioni anche a premi</i>	€ -300,00
5.3	<i>altre entrate (specificare)</i>	€ 0,00
6	ALTRE ENTRATE (comunque ammesse ai sensi della legge 383/2000)	€ 0,00
6.1	<i>rendite patrimoniale (fitti, ecc.)</i>	€ 0,00
6.2	<i>rendite finanziarie (interessi, dividendi, ecc.)</i>	€ 0,00
6.3	<i>altre entrate (specificare)</i>	€ 0,00
TOTALE RICAVI		€ -47012,63



REGIONE del VENETO

giunta regionale - 8^a legislatura

Modulo Reg. Veneto 2011 per A.P.S.

BILANCIO ECONOMICO		
	IMPORTI PARZIALI	IMPORTI TOTALI
COSTI		
1	RIMBORSI SPESE AI VOLONTARI (documentate ed effettivamente spese)	€ 430,90
2	ASSICURAZIONI	€ 525,48
2.1	<i>Volontari</i>	€ 525,48
2.2	<i>altre: es. veicoli, immobili, ecc.</i>	€ 0,00
3	PERSONALE	€ 0,00
3.1	<i>dipendenti e atipici soci</i>	€ 0,00
3.2	<i>dipendenti e atipici non soci</i>	€ 0,00
3.3	<i>consulenti</i>	€ 0,00
4	ACQUISTI DI SERVIZI	€ 23160,42
5	UTENZE (telefono, energia, riscaldamento, ecc.)	€ 885,60
6	ACQUISTO BENI (cancelleria, postali, materie prime, alimentari, ecc.)	€ 14074,92
7	GODIMENTO BENI TERZI (affitti, noleggio attrezzature, diritti Siae, ecc.)	€ 0,00
8	ONERI FINANZ. e PATRIM. (interessi passivi su mutui, prestiti, c/c bancari, ecc.)	€ 154,90
8b	AMMORTAMENTI	€ 2102,06
9	IMPOSTE E TASSE	€ 121,50
10	ALTRI COSTI/USCITE	€ 3508,50
10.1	<i>Contributi a soggetti svantaggiati</i>	€ 713,00
10.2	<i>Quote associative ad organizzazioni collegate</i>	€ 2795,50
10.3	<i>altre (specificare)</i>	€ 0,00
TOTALE COSTI		€ 44964,28

STATO PATRIMONIALE			
ATTIVO		PASSIVO	
CREDITI	€ 0,00	DEBITI	€ 0,00
CASSA	€ 11,33	FONDI di AMMORTAMENTO BENI E ATTREZZATURE	€ -2623,66
BANCA	€ 10037,79	FONDI di ACCANTONAMENTO	€ 0,00
BENI DUREVOLI	€ 2623,66	NETTO da ESERCIZI PRECEDENTI	€ -8000,77
PERDITA DI GESTIONE	€ 0,00	AVANZO DI GESTIONE	€ 2048,35
TOTALE A PAREGGIO	€ 12672,78	TOTALE A PAREGGIO	€ -12672,78